

# cādence®

# PSpice AA 16.6 新增功能和更新的内容

2013.01



# 目 录

I. PSpice AA 16.6 中新增的功能	3
1. PSpice AA 中的 TCL 扩展	3
2. 定制的实例	
II. PSpice AA 16.6 中已经解决的重要问题	
1、CCR 153216: 多层参数扫描分析中,如果外层扫描变量只取一个值,显示结果不正确	
2、CCR 174349: 如果在设置输出文件格式时采用了 csdf 选项,则不能运行高级分析工具	
3、CCR 20199: 高级分析 Optimizer 从.DAT 文件中未能调用到需要的数据点	
4、CCR 23833: 在暂停状态下调用高级分析工具,可能导致模拟服务器崩溃	
5、CCR 32518 进行 Smoke 分析时,如果要编辑修改元器件的 smoke 信息,要求首先更	改
元器件的 SOURCE_PACKAGE 属性参数值,使其与该元器件的 IMPLEMENTATION .	属
性参数值匹配	5
6、CCR 32420: 在 PSpice 高级分析中未采用对器件参数的修改	
III PSpice AA 16 6 中解决的 CCR 问题	





本手册介绍16.6版本PSpice AA高级分析软件中新增的功能和更新的内容。

由于不同用户的权限互不相同,用户安装的可能是PSpice AA,也可能是AMS AA高级分析仿真软件。

# I. PSpice AA 16.6 中新增的功能

PSpice AA 16.6 中新增了下述功能。

## 1. PSpice AA 中的 TCL 扩展

PSpice AA 16.6中新增了TCL(Tool Command Language:工具命令语言)扩展功能。通过TCL 扩展解决了下述CCR(Cadence Change Requests: Cadence的修改要求)问题:

CCR编号	内容描述
716792	高级分析中运行MC分析时应该可以采用温度扫描
659571	要求Derate Factor降额因子能够支持TKNEE参数
753683	在模拟过程中应该可以忽略元器件
363076	在SENS/WC分析中不能使用电池的容差
207274	对Global参数(全局参数)应该可以设置容差
56297	在高级分析过程中需要支持ITOL容差变量

## 2. 定制的实例

- 与核芯产品功能相关的实例位于下述路径:
  <安装路径>\tools\pspice\tclscripts\pspAADB
- 定制的实例位于下述路径:

<安装路径>\tools\pspice\tclscripts\pspAACustomSamples

# II. PSpice AA 16.6 中已经解决的重要问题

本节描述的是在发布 PSpice AA 16.6 时已经解决的重要 CCRs。关于 PSpice AA 16.6 中修 复的所有 CCRs 信息请参见下一节"III. PSpice AA 16.6 中解决的 CCR 问题"。

# 1、CCR 153216: 多层参数扫描分析中,如果外层扫描变量只取一个值,显示结果不正确

#### (1) 问题描述

在进行Parametric Plot分析过程中,如果外层扫描变量只取一个值,而且将该变量设



置为X轴变量,则显示的波形曲线结果不正确。

#### (2) 解决方法

为了能够正确地显示,首先在Probe窗口中关闭performance analysis功能,然后执行 Trace/Add Trace命令打开Add trace对话框,将定义的外层变量设置为Y轴变量,这时再按 照常规方法添加波形曲线,就能得到正确的显示结果。

# 2、CCR 174349: 如果在设置输出文件格式时采用了 csdf 选项,则不能运行高级分析工具

#### (1) 问题描述

电路模拟以后调用高级分析工具(例如Optimizer、Parametric Plotter、Monte Carlo、以及Sensitivity)时,需要读入.dat输出文件中的数据计算相关变量值,因此如果存放数据的文件采用csdf格式,高级分析工具将不能正常运行。

## (2) 解决方法

在调用高级分析工具之前,确保要清除Simulation Settings对话框Data Collection标签页中Save data in the CSDF format (.CSD)选项的勾选状态。

# 3、CCR 20199: 高级分析 Optimizer 从.DAT 文件中未能调用到 需要的数据点

#### (1) 问题描述

若运行高级分析的Optimizer时涉及到AC扫描,对应最高频率的数据点可能没有存入.DAT文件,因此如果计算的measurement函数需要采用最高频率数据点的话,就不能得到正确结果。

## (2) 解决方法

进行AC扫描时设置更多的分析点(采用更高的分辨率),或者增加扫描的最高频率点,这样计算measurement函数时就不要求必须采用最高频率的数据点。

# 4、CCR 23833: 在暂停状态下调用高级分析工具,可能导致模拟服务器崩溃

#### (1) 问题描述

进行高级分析时要采用为PSpice项目设置的模拟剖面(simulation profiles)。在运行其中一个模拟剖面时,在PSpice模拟管理器中将显示模拟状态。如果暂停一个模拟剖面,然后



又调用高级分析工具,模拟服务器可能会崩溃。

## (2) 解决方法

在调用高级分析之前,采用下述方法,确保当前电路的PSpice模拟管理器中不存在暂停的模拟过程:在位于计算机屏幕右下方的Windows系统托盘中,双击PSpice模拟管理器图标(移动鼠标光标到黄色方块状的图标上,确认显示的图标名称)。在PSpice模拟管理器中,用鼠标右键点击暂停的模拟剖面名称,再执行快捷菜单中的Stop子命令。

# 5、CCR 32518 进行 Smoke 分析时,如果要编辑修改元器件的 smoke 信息,要求首先更改元器件的 SOURCE\_PACKAGE 属性参数值,使其与该元器件的 IMPLEMENTATION 属性参数值匹配

如果用户要编辑修改电路设计中采用的元器件模型,更改其smoke信息,就必须更改该元器件的SOURCE\_PACKAGE属性参数值,使其与该元器件的IMPLEMENTATION属性参数值匹配。修改元器件SOURCE\_PACKAGE属性参数值的步骤为:

- 在电路图中选中元器件;
- 在命令菜单栏中执行 Edit/Part 命令, 屏幕上将出现 part editor 窗口;
- 在 part editor 窗口的命令菜单栏中执行 Options/Package Properties 命令,屏幕上将 出现 Edit Part Properties 对话框;
- 在 Edit Part Properties 对话框的 Name 栏, 键入作为该元器件 IMPLEMENTATION 属性 参数值的模型名:
- 点击 OK, 关闭 Edit Part Properties 对话框;
- 在 part editor 窗口的命令菜单栏中执行 File/Close 命令;
- 在出现的 Save Part Instance 信息框中点击 Update All。

说明:如果SOURCE\_PACKAGE属性参数值与IMPLEMENTATION属性参数值不相同,在进行Smoke分析时将不会采用修改后的smoke信息,而是仍然采用元器件库中原来的smoke信息。

# 6、CCR 32420: 在 PSpice 高级分析中未采用对器件参数的修改

#### (1) 问题描述

如果在Capture中打开一个器件的PSpice模型,然后采用Model Editor修改了该器件的模型参数,或者是在Capture中修改了一个调用器件的参数,但是在接着运行PSpice高级分析时,却不会出现修改后的参数

#### (2) 解决方法



修改器件参数后,首先在Capture窗口中执行PSpice/Create Netlist命令,然后再运行 PSpice高级分析,就不会出现所述的问题。

# III. PSpice AA 16.6 中解决的 CCR 问题

在 PSpice AA 16.6 中解决的 CCR 问题如下表所示。详细信息请联系客户服务。

CCR编号	内 容 描 述
177776	AA控制器应该支持采用表达式描述元器件
207274	对Global参数(全局参数)应该可以设置容差
227655	在AA分析过程中应该可以采用大括号{}
363056	对Global参数(全局参数)应该可以设置容差
416436	在灵敏度分析中如何传递参数值?
606782	在AA分析过程中需要支持ITOL容差变量
624867	在灵敏度分析中应该能包括表达式的值
659571	降额因子应该增加支持TKNEE参数选项
716792	高级分析中运行MC分析时可以采用温度扫描
776553	在高级分析过程中需要支持ITOL容差变量
928393	高级分析中运行MC分析时可以采用温度扫描
1023286	运行pspice AA parametric plotter模块过程中,在修改profile参数时未能将
	参数值复位到1000
1031587	对于SPICE2G器件的高级分析模型参数描述,需要添加容差参数